

универсальный ТОЛЩИНОМЕР покрытий

с интегрированным датчиком

ComBi - D3

ЛЮБЫЕ
ПОКРЫТИЯ
В ЛЮБЫХ
УСЛОВИЯХ



Толщиномер SaluTron ComBi D3 принадлежит к группе средств измерения толщины слоя неразрушающим методом. Это надежный малогабаритный толщиномер комбинированного типа для измерения толщины покрытий, как на магнитном, так и немагнитном основании. Он легок в эксплуатации и позволяет выполнять измерения максимально быстро, просто и точно. Достаточно установить прибор на изделие и сразу можно снимать показания. Прибор может использоваться для широкого применения и имеет большой диапазон измерений от 0 до 3,5 мм. Прибор автоматически определяет тип материала подложки контролируемого изделия и использует необходимый метод измерений (вихретоковый или магнитный). Толщиномер ComBi-D3 идеально подходит как для экспресс-контроля, так и для более детального исследования толщины покрытий в лабораторных и производственных условиях

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

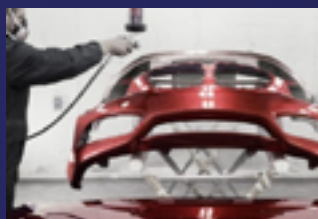
- автоматическое определение материала подложки
- износостойкий датчик с пружинным прижимом
- широкий диапазон измерений – от 0 до 3500 мкм
- независимый от вибрации результат измерения
- высокая точность измерений
- точечный или непрерывный метод измерения
- V-образная форма наконечника датчика обеспечивает надежный контакт преобразователя объектом контроля при проведении измерений на криволинейных поверхностях (провода, трубы, прутки и др.)

ДОСТОИНСТВА

- надежный карманный формат
- простой в управлении
- встроенный датчик
- визуальная сигнализация превышения порогового значения
- автоматическое отключение питания прибора
- прочный корпус
- соединение с ПК
- практичная и простая организация памяти прибора
- лёгкий (всего 150гр вместе с аккумулятором)
- исполнен в соответствии со стандартом ASTM B 499 D1400 DIN 50981 50984 ISO2178 2360 2808 BS 5411(3.11) 3900 (с.5)

ПРИМЕНЕНИЕ

Сферы применения толщиномеров безграничны: везде, где есть металл, с покрытием, толщину которого необходимо измерить, без толщиномеров не обойтись. Одно из самых ответственных направлений использования толщиномеров – измерение толщины покрытия труб для нефтегазохимической промышленности. Но промышленный сектор многогранен и использование толщиномеров в нем разнообразно. Так немаловажное значение толщиномеры имеют в судостроительной и самолетостроительной отраслях. Незаменимыми являются при построении зданий и сооружений с целью определения толщины покрытия на металле противопожарными, антикоррозийными и прочими составами, обязательными для того или иного вида сооружений. Широко используются в автомобильной промышленности для проведения контроля качества лакокрасочных покрытий при покраске кузова и деталей автомобиля, при проведении ремонтных работ, а также для выявления состояния кузова машины на вторичном рынке продаж. Прибор для измерения толщины незаменим для экспертов-оценщиков, страховщиков, тем, кто зарабатывает ремонтом лакокрасочных покрытий, профессиональным детейлерам, полировщикам, а также людям, работающим в области контроля качества проведенных лакокрасочных работ.



МЕТОД ИСПОЛНЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ

Вихретоковый

В основе вихретокового метода лежит следующий принцип: вихретоковый преобразователь генерирует электромагнитное поле высокой частоты, которое в свою очередь возбуждает вихревые токи в объекте контроля. Реакция преобразователя на электромагнитное поле вихревых токов в виде электрического сигнала поступает в электронный блок прибора, и полученные данные преобразуются в значения толщины покрытия.

Измеряет изоляционные покрытия (лакированные изделия, синтетические материалы, бумага, стекло, каучук, и т.д.) на подложках из меди, алюминия или латуни, включая анодированный слой на алюминии.

Магнитный

Магнитно-индукционные толщиномеры работают по следующему принципу: возбуждающая катушка вместе с ферромагнитным стержнем создают электромагнитное поле, принимающая катушка используется для обнаружения изменений в магнитном потоке. Приборы измеряют изменение плотности магнитного потока на поверхности в зависимости от расстояния от стальной поверхности. Толщина покрытия определяется путем измерения плотности магнитного потока.

Измеряет любые немагнитные покрытия (лаки, эмали, медь, хром, цинк, синтетические материалы, и т.д.) на подложках из стали или железа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип подложки	Сталь, железо, немагнитные металлы (медь, латунь, алюминий, нержавеющая сталь и пр.)
Диапазон измерений, мкм	0-3500мкм
Дискретность измерений	0,1 мкм в диапазоне 0.0-99.9 мкм
	1 мкм в диапазоне 100-999мкм
	0,01 мкм в диапазоне 1-3.5 мм
Погрешность измерений, мкм	0-1000 мкм +/- (1 мкм +2%)
	1000-3500 мкм +/- 3.5%
Мин. размер объекта, мм	10 x 10
Мин. изгиб выпуклости вогнутости, мм	5
Радиус кривизны или диаметр, мм	30
Мин. толщина подложки, мм	Fe: 0.20; N Fe: 0.05
Диапазон рабочих температур, °C	от 0 до +60
Диапазон температур хранения, °C	от -10 до +60
Тип дисплея	4 разрядный кристаллический дисплей (LCD)
Питание	9 В
Габаритные размеры (Д/Ш/В),мм	118/58/38
Масса электронного блока с элементами питания, г	150
Время непрерывной работы, ч	10 ч

КОМПЛЕКТАЦИЯ



Базовая

ComBi-D3 — электронный блок толщиномера со встроенным преобразователем

и элементами питания; контрольные образцы: ферромагнитная подложка (1 шт), неферромагнитная подложка (1 шт); футляр; инструкция по эксплуатации.



Дополнительная

Образцы толщины, образцы оснований